

## Intact<sup>®</sup> I 600-1 / Intact<sup>®</sup> I 600-2: Features

| FEATURES                   | STANDARD   | OPTIONEN   |
|----------------------------|--|--|
| Beleuchtung                | integrierte IR-Laser   |  |
| Prüfverfahren              | patentierter räumlicher Phasenshift  | patentierter zeitlicher Phasenshift  |
| Messkopfanzahl             | 1 / 2  |  |
| Prüfbereich                | Lauffläche, Schulterbereich, Wulst und Seitenwand                            |  |
| Fehlergröße                | ab 1 mm  |  |
| Fehlerart                  | Separationen in Lauffläche, Schulterbereich, Wulst und Seitenwand            |  |
| Messkopfpositionierung     | vollautomatisch, manuell   |  |
| Prüfzeit                   | 1 min.   |  |
| Reifengröße                | 12" ID;<br>500 bis 1600 mm AD  | 8" ID;<br>ab 450 mm AD   |
| Reifenbreite               | 600 mm   |  |
| Be- und Entschickung       | automatisch  | Förderbänder mit Anbindung an vorhandene Förderstrecke, automatischer Reifenwender |
| Ergebnisdarstellung        | alle geprüfte Sektoren mit Zoomfunktion                                      |  |
| Ergebnisbeurteilung        | durch Bediener   | automatisch  |
| Abspeichern der Ergebnisse | HTML-Datei   | andere Dateiformate  |
| Systemdiagnose             | automatischer Gesamtsystemtest   | zusätzlicher Prüfkörper  |
| Fernwartung                | ja   |  |
| Farbgebung                 | Haupteinheit: RAL 7016 (grau)<br>bewegte Teile: RAL 1003 (gelb)              | nach Kundenvorgabe   |
| Umgebungstemperatur        | + 10° C bis + 40° C;<br>Reifentemperatur max. 10° C über Umgebungstemperatur |  |
| Anschlüsse                 | 360 - 500 V, 16 A,<br>6 bar, 20 l/min.                                       | max. 25 A  |
| Größe                      | 2,75 m x 1,95 m x 2,14 m<br>(L x B x H)                                      |  |
| Gewicht                    | ca. 3.450 kg   |  |