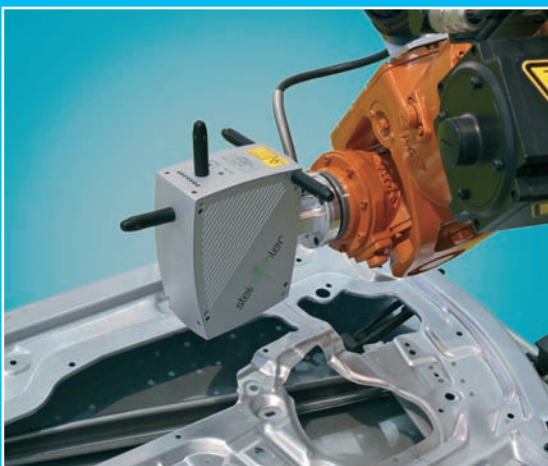


# T-SCAN

## Automatisierte 3D-Digitalisierung

Neben den einzigartigen mobilen Einsatzmöglichkeiten bietet der handgeführte Laserscanner T-SCAN auch bei herausfordernden Aufgaben in der fertigungsnahen Qualitätssicherung eine außerordentlich schnelle und hochgenaue Datenerfassung. Dies eröffnet völlig neue Perspektiven für eine große Applikationsbreite. Automatisierte Messabläufe durch die Anbindung des Scanners an einen Industrieroboter ermöglichen eine schnelle und präzise Qualitätskontrolle. Dadurch ist die serienmäßige und unkomplizierte Überprüfung der Maßhaltigkeit (z.B. bei Produktionsanlauf) von größeren Bauteilen besonders effektiv möglich. Die Messdatensätze können mit allen gängigen Inspektions-Softwaretools für einen Soll-/Ist-Vergleich mit einem Referenzobjekt (CAD-Daten, freigegebenes Musterteil) herangezogen werden.



- vollautomatische, effiziente 3D-Digitalisierung von größeren Bauteilen
- hohe Messgenauigkeit
- großer Messbereich
- makrogesteuerter Programmablauf
- keine Objektpräparation nötig; Messung auf Objekten mit variierenden Oberflächeneigenschaften
- automatische Auswertung mit gängigen Inspektions-Softwaretools (z.B. Polyworks Inspector)

### T-SCAN - Technische Daten

Messtiefe	75 mm
Scanbreite	90 mm
Mittlerer Messabstand	83 mm
Scanfrequenz	10 - 140 Hz
Aufnahmerate der Abstandsmessung	10 kHz
Auflösung der Abstandsmessung	1 µm
Punktedichte in Scanrichtung	0,14 - 1,96 mm

Messbereich in Abhängigkeit von Robotermodell	max. Messtiefe 4,5 m
Gewicht Sensor	< 1500 g
Abmessungen Sensor	185 x 100 x 145 mm
Standard-Kabellänge Scanner-PC	9 m
Laterale Auflösung	0,1 mm
Lasertyp	Diode
Wellenlänge	670 nm
Laserklasse	2